Morue: 7719

Vitrine réfrigérée pour glacier avec ventilateur d'appoint, 300 litres, 60 × 63 × 187 (h) cm



Description

Vitrine réfrigérée pour glacier avec ventilateur d'appoint, 300 litres. Cette vitrine permet une utilisation variée et polyvalente, garantissant toujours une conservation optimale des aliments ainsi qu'une mise en valeur adéquate du contenu au sein du point de vente. La vitrine est équipée de 6 étagères fixes à évaporateur, d'un dégivrage manuel, d'un dégivrage avec bac d'égouttage, un thermostat mécanique avec affichage numérique de la température, un joint amovible, un éclairage intérieur à LED, une faible consommation d'énergie, un fonctionnement silencieux, un triple vitrage de sécurité trempé, une poignée extérieure, une porte à fermeture automatique, une serrure de série, des pieds réglables et des roulettes à l'arrière pour un positionnement aisé.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	665x685x1950 mm
Dimensions extérieures	600x630x1870 mm
Dimensions intérieures	475x440x1585 mm

Fiche technique

Capacité	300 Lt
Classe énergétique	C
Dégivrage	manuel
Gaz réfrigérant	R290
Niveau sonore	54 db
Poids avec emballage	102 kg
Poids net	92.5 kg
Puissance électrique	0,62 kW
Température de fonctionnement	-15 -20 °C