Morue: 983600202332

Vitrine réfrigérée de comptoir 70,2 × 56,8 × 68,6 h cm, vitres droites sur les 4 côtés en verre noir, 120 litres, 0 +12 °C



Description

La vitrine réfrigérée de comptoir est un équipement particulièrement utile**pour les bars, les pâtisseries et les traiteurs**.

Facile à installer et à déplacer, cette vitrine réfrigérée **maintient vos préparations à la bonne température et les met en valeur auprès de vos clients**. L'accès est facile et rapide, ce qui fluidifie le service en optimisant l'organisation de l'espace sur le comptoir.

Ce modèle est de couleur noire avec des vitres droites, idéal pour tout type de salle.

Design et fonctionnement

Le **design exclusif, minimaliste et moderne** de **la vitrine réfrigérée de comptoir de 120 litres** lui permet de s'adapter à tous les styles d'aménagement. Ses lignes épurées n'encombrent pas l'espace disponible et permettent un nettoyage minutieux.

La structure est composée de verre trempé, d'acier inoxydable extra-brillant et de plexiglas. Chaque matériau est sélectionné pour sa capacité à résister aux sollicitations constantes des environnements professionnels. **L'acier garantit une résistance maximale à l'abrasion et aux taches**, tandis que le **verre trempé offre une visibilité optimale et une excellente conservation de la température**. Les **dimensions de la vitrine réfrigérée sont de 70,2 x 56,8 x 68,6 h cm** pour un **poids de 60 kg**.

L'éclairage intérieur est assuré par des LED à lumière froide afin de limiter la consommation d'énergie et d'éviter la surchauffe des produits. Chaque détail de vos préparations sera parfaitement visible et mis en valeur grâce à la vue panoramique offerte par les vitres et à la lumière diffuse.

Les fermetures à l'arrière sont coulissantes, afin de faciliter l'ouverture et la fermeture pour l'opérateur.

À l'intérieur **,** la vitrine réfrigérée professionnelle est équipée de **clayettes réglables, revêtues de PVC**, qui assurent un maintien solide. L'une mesure **63 x 32 cm** et l'autre **63 x 35 cm**. **Les pieds réglables** dont est équipée la vitrine réfrigérée de bar s'adaptent à vos besoins de travail. **La vitrine est alimentée électriquement avec une puissance de 0,16 kW et une tension de 230 V**. La température de fonctionnement est réglable entre **0** et **+12 °C** grâce à **un thermostat numérique**. Le **compresseur est intégré** et garantit un niveau sonore très faible.

Nettoyage et entretien

La vitrine réfrigérée de comptoir de 120 litres de Ristoattrezzature est un appareil à **dégivrage automatique**. Cette caractéristique garantit un fonctionnement toujours optimal et permet de gagner du temps lors de son entretien.

La vitrine étant composée de plusieurs matériaux, il convient d'utiliser différents produits pour son nettoyage. **Pour le verre trempé, il est nécessaire d'utiliser un chiffon en microfibre** imbibé d'un produit spécifique ou d'une solution d'eau et de vinaigre.

L'acier inoxydable doit être nettoyé avec un détergent doux et sans éponge abrasive afin de ne pas endommager son film protecteur. Il est conseillé de bien sécher les parties en plexiglas pour ne pas laisser de traces.

Pourquoi ce produit est-il fait pour vous ?

Optez pour ce produit afin **d'assurer une visibilité maximale à vos plats** grâce à sa grande surface vitrée. Notre vitrine réfrigérée de comptoir professionnelle est polyvalente et pratique à utiliser : elle garantit **d'excellentes performances tout en limitant la consommation d'énergie**.

Classée en **classe énergétique B**, la vitrine affiche une consommation **annuelle** de **790 kWh**, ce qui vous permet de réaliser des économies sur votre facture d'électricité tout en réduisant les émissions polluantes.

Le **gaz réfrigérant** de cet appareil est en effet **le R290**, une source **100 % naturelle** qui offre d'excellentes performances thermodynamiques tout en respectant l'environnement.

Optez pour un **produit esthétique, efficace et durable**: achetez en ligne la vitrine réfrigérée pour la restauration qui répond à vos besoins ou contactez-nous pour obtenir de l'aide.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	755x620x720 mm
Dimensions extérieures	702x568x686 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	120 Lt
Classe énergétique	B
Dégivrage	automatique
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	60 kg
Poids net	57 kg
Puissance électrique	0,16 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	0 +12 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	Éclairage intérieur à LED et 2 grilles plastifiées amovibles et réglables (630 x 320 mm et 630 x 350 mm)