Morue: 983600203632

Vitrine réfrigérée de comptoir 88 × 56,8 × 68,6 h cm, vitres droites sur les 4 côtés en verre noir, 160 l, 0 +12 °C



Description

Indispensable sur votre comptoir, la **vitrine réfrigérée de comptoir** est un outil de travail essentiel. Pratique pour servir vos préparations à vos clients à la bonne température, elle s'installe facilement sur un plan de travail ou un comptoir et facilite le service.

Vous pourrez y conserver des desserts et des mets salés tout en préservant la qualité des ingrédients, quelle que soit la température extérieure.

Doté d'une double étagère, ce modèle est de **couleur noire et équipé de vitres droites**.

Design et fonctionnement

Élégant et épuré, le design moderne de **la vitrine réfrigérée de comptoir de 160 litres** s'adapte à tous les styles d'aménagement. Ses lignes carrées permettent de l'installer facilement en salle, où elle offre une vue à 360° sur les produits qu'elle contient.

Le **verre trempé** qui la compose assure une **excellente isolation thermique** avec **une perte d'énergie minimale**.

La structure est en acier inoxydable extra-brillant, capable de résister aux rythmes de travail soutenus du secteur de la restauration. **L'acier résiste aux abrasions et aux taches**, il est très hygiénique et facile à nettoyer, et confère une touche professionnelle à l'équipement.

À l'intérieur, **la vitrine est équipée d'un éclairage LED à lumière froide** afin d'améliorer la visibilité des produits sans augmenter la consommation d'énergie et en évitant leur surchauffe.

L'accès à la vitrine réfrigérée de comptoir pour la restauration est assuré par **des portes coulissantes à l'arrière**, qui permettent une utilisation pratique et rapide.

À l'intérieur, vous trouverez deux **étagères amovibles et réglables, revêtues de PVC**. L'une mesure **80 x 32 cm** et l'autre **80 x 35 cm**. Les **pieds situés en dessous sont** également **réglables** en hauteur afin de s'adapter à vos besoins professionnels.

La vitrine est alimentée électriquement à une **tension de 230 V** et d'une **puissance de 0,16 kW**. La température de fonctionnement est réglable entre **0** et **+12 °C** grâce à un **thermostat numérique**. Le **compresseur est intégré** et très silencieux.

Les dimensions totales de la vitrine réfrigérée de comptoir sont de **88 x 56,8 x 68,6 h cm** pour un **poids brut de 70 kg**

Nettoyage et entretien

La vitrine réfrigérée professionnelle de comptoir est équipée d'**un** système **de dégivrage automatique**, un mécanisme qui réduit les temps de nettoyage et d'entretien.

L'évaporateur de condensation automatique permet en outre de contrôler la condensation susceptible de se former à l'intérieur, garantissant ainsi une propreté et une hygiène constantes.

Pour le nettoyage complet de l'appareil, il est nécessaire de démonter les grilles fournies et de les laver avec une solution dégraissante.

Pour le verre trempé, vous pouvez utiliser de l'eau et du vinaigre à appliquer à l'aide d'un chiffon doux, en veillant à ne pas laisser de traces. Enfin, **un savon doux et un chiffon doux** redonneront de l'éclat aux parties en acier inoxydable.

Les opérations d'hygiénisation doivent être effectuées périodiquement, tandis que l'élimination des résidus alimentaires doit être effectuée quotidiennement afin de garantir en permanence une efficacité maximale.

Pourquoi ce produit est-il fait pour vous ?

Son design compact et épuré, ses dimensions réduites et sa capacité d’exposition maximale font de cette vitrine un équipement professionnel indispensable pour la restauration.

Le maintien de la température et les vitres sur les 4 côtés permettent à la vitrine réfrigérée d’offrir un service complet au client. Le produit est bien visible et conserve toutes ses propriétés organoleptiques.

Choisissez-la également pour son caractère durable : la vitrine réfrigérée de 160 litres est un appareil classé en **classe énergétique B** avec **une consommation annuelle de** seulement **1 038 kWh**, ce qui garantit des économies sur la facture d’électricité et le respect de l’environnement.

Le **gaz réfrigérant** utilisé par la vitrine est **le R290**, une source **100 % naturelle** qui ne nuit pas à la couche d’ozone et offre, en même temps, d’excellentes performances thermodynamiques.

Enfin, **la réfrigération est de type ventilé**: un évaporateur situé à l'extérieur de la chambre distribue le froid de manière homogène.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	935x620x720 mm
Dimensions extérieures	880x568x686 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	160 Lt
Classe énergétique	B
Dégivrage	automatique
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	70 kg
Poids net	66 kg
Puissance électrique	0,16 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	0 +12 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	Éclairage intérieur à LED et 2 grilles plastifiées amovibles et réglables (800 x 320 mm, 800 x 350 mm)