Morue: 98910030020605

Vitrine réfrigérée de comptoir noire, 121,6 × 41 × 25 h cm, avec vitres incurvées, plateau lisse et moteur à distance inclus



Description

Vitrine réfrigérée, largeur 121,6 cm, moteur à distance
Cette vitrine réfrigérée est fabriquée en verre trempé bombé, avec des portes arrière en méthacrylate et une cuve intérieure en acier inoxydable AISI 304.

Conçue pour présenter tout produit nécessitant d'être conservé au froid.
Le verre est trempé et empêche la formation de buée.
Elle comprend des grilles de 1,5 et un éclairage LED intégré.
Le décor du verre bombé est noir.
Vitrine parfaite à poser sur un comptoir. Idéale pour votre bar, restaurant, cabinet d'avocats, hôtel…
La température de fonctionnement est comprise entre +1 °C et +5 °C

Produit de haute qualité conçu pour répondre aux besoins des professionnels.

Caractéristiques de la vitrine réfrigérée
La vitrine réfrigérée est livrée équipée comme indiqué ci-dessous :

Fabriquée en verre bombé, en méthacrylate et en acier inoxydable AISI 304.
Verre de sécurité trempé.
Deux portes coulissantes en méthacrylate.
Éclairage LED intégré.
Comprend un éclairage LED et des grilles de 1,5.
Décoration en verre bombé noir.
Température de fonctionnement : +1 °C / +5 °C

Dimensions

Dimensions extérieures	1216x410x250 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Couleur	onyx noir
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Puissance électrique	0,209 kW
Température de fonctionnement	+1 +5 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	2 grilles