Morue: 100870842067001

Réfrigérateur-congélateur à cuve 75,4 × 56,4 × 84,5 h cm, 140 litres, double température +5 à -25 °C, avec porte battante et faible consommation d'énergie



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce réfrigérateur-congélateur à cuve est le choix idéal pour ceux qui recherchent **polyvalence d'utilisation** et **optimisation de l'espace**, sans pour autant renoncer à **la sécurité** et aux **économies d'énergie**. Il est parfait pour les environnements professionnels tels que les restaurants, les traiteurs, les cantines et les laboratoires qui ont besoin à la fois d'une réfrigération positive et d'une congélation dans un seul et même appareil. Robuste, maniable et soigné dans les moindres détails, il vous permet de conserver en toute sécurité une large gamme d'aliments, des produits surgelés aux produits frais.

Caractéristiques principales

- **Double température de +5 à -25 °C**
  Grâce à la double température réglable, vous pouvez utiliser cette armoire aussi bien comme réfrigérateur que comme congélateur. Une caractéristique qui offre une **flexibilité d'utilisation** maximale, s'adaptant facilement aux besoins saisonniers ou à différents types de produits.
- **Porte battante robuste et fonctionnelle**
  La porte battante est conçue pour garantir une **fermeture efficace** et faciliter l'accès à l'intérieur de l'appareil. Sa structure solide assure une longue durée de vie et une étanchéité parfaite, ce qui favorise le maintien de la température réglée.
- **Extérieur en tôle d'acier prélaquée**
  La structure extérieure est réalisée en **acier prélaqué**, un matériau résistant, facile à nettoyer et idéal pour les environnements professionnels. Elle offre également une bonne résistance aux chocs et à la corrosion.
- **Intérieur en tôle gaufrée**
  Le revêtement intérieur en **tôle gaufrée** garantit une meilleure hygiène et une plus grande longévité, en évitant les rayures et les marques. De plus, il facilite l'entretien et le nettoyage quotidien.
- **Thermomètre à rotor bien visible**
  Le thermomètre analogique vous permet de **contrôler rapidement la température** intérieure, garantissant ainsi une conservation optimale des aliments.
- **Thermostat mécanique réglable**
  Le contrôle de la température est simple et intuitif grâce au **thermostat mécanique**. Il vous permet de régler la plage de température idéale en fonction de vos besoins d'utilisation.
- **Dégivrage manuel**
  Le système de **dégivrage manuel** offre un meilleur contrôle sur les opérations d'entretien et vous permet de décider quand intervenir, évitant ainsi les interruptions inattendues du cycle de réfrigération.
- **Panier de rangement supérieur inclus**
  Un **panier supérieur** très pratique est fourni, idéal pour séparer les produits fréquemment utilisés ou de petite taille, optimisant ainsi l'espace intérieur.
- **Roulettes pour un déplacement facile**
  Équipé de **roulettes**, ce bac peut être déplacé facilement, même par une seule personne, ce qui facilite le nettoyage et la réorganisation de l'espace dans votre établissement.
- **Fermeture à clé**
  La fermeture à clé garantit une protection supplémentaire pour vos produits, notamment dans les espaces partagés ou exposés à un risque d'accès non autorisé.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 75,4 x 56,4 x 84,5 h cm
- **Dimensions de l'emballage :** 77 x 58 x 88 h cm
- **Capacité totale :** 140 L
- **Classe énergétique :** E
- **Consommation électrique annuelle : 182 kW/an**
- **Gaz réfrigérant : R600A**
- **Alimentation : électrique**

- **Température de fonctionnement :** de **+5 °C à -25 °C**

Dimensions

Dimensions de l'emballage	800x600x1000 mm
Dimensions extérieures	754x564x845 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	140 Lt
Classe énergétique	Et
Consommation électrique	182 Kw/anno
Dégivrage	manuel
Gaz réfrigérant	R600A
Poids avec emballage	34 kg
Poids net	24 kg
Température de fonctionnement	+5 -25 °C

Équipement de série

Fourni avec	1 panier de rangement supérieur