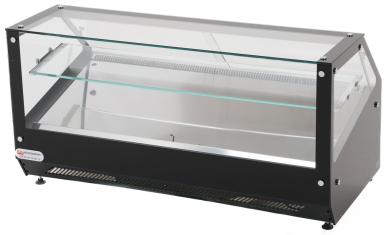
Morue: 101552145002

Vitrine réfrigérée de comptoir 120 × 60 × 60 h cm, à deux étages, noire, avec vitres droites, moteur intégré et plateau lisse



Description

Superbe vitrine réfrigérée de comptoir au design moderne. Grâce à ses grandes vitres et à son éclairage LED, elle garantit une visibilité optimale des produits. Dotée d'un plateau d'exposition légèrement incliné et d'une étagère intermédiaire, elle permet de présenter une grande variété de produits. Elle a été conçue pour répondre aux besoins des pâtisseries, supermarchés, snack-bars, bars à sushis et de tous les établissements qui doivent servir à leurs clients des produits gastronomiques froids tels que des sandwichs, des salades toutes prêtes, des salades de fruits, des plats froids dans des espaces conçus pour le libre-service, des pâtisseries, des sushis et bien plus encore.

Points forts :

- Design moderne
- Éclairage LED
- Plateau d'exposition légèrement incliné
- Étagère intermédiaire amovible
- Matériaux de grande qualité : verre trempé et acier inoxydable poli
- Moteur intégré
- Fermetures arrière en plexiglas transparent
- Toit en verre transparent
- Réglage numérique de la température
- Allumage séparé de l'éclairage et du compresseur
- Pieds de support réglables en hauteur
- Entièrement conçue et fabriquée en Europe

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1300x700x700 mm
Dimensions de l'étagère	1160x250 mm
Dimensions du toit	1160x360 mm
Dimensions extérieures	1200x600x600 mm
Plan de l'exposition	1100x440 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	160 Lt
Gaz réfrigérant	R449
Poids avec emballage	120 kg
Poids net	110 kg
Puissance électrique	0,43 kW

Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	+2 +8 °C
Tension	230 V