Morue: 101552253002

Vitrine réfrigérée de comptoir 74 × 60 × 60 h cm, à deux étages, noire, avec vitres droites, moteur intégré et plateau lisse



Description

Pourquoi l'acheter ?

Cette **vitrine réfrigérée de comptoir** est le choix idéal pour ceux qui recherchent à la fois **élégance, praticité et performances fiables** dans une seule et même solution. Avec son **design moderne**, elle offre une visibilité optimale sur les produits, tout en les conservant frais et prêts à être servis aux clients. L'éclairage LED met en valeur chaque détail, attirant ainsi l'attention sur le contenu. De plus, elle est fabriquée à partir de matériaux de haute qualité, tels que le **verre trempé** et**l'acier inoxydable poli**, afin de garantir une longue durée de vie et une grande résistance.

Caractéristiques principales

- **Design moderne et élégant :**
  Ses lignes épurées et ses matériaux haut de gamme font de cette vitrine un élément distinctif pour n'importe quel environnement, que ce soit dans un bar ou dans une pâtisserie.
- **Éclairage LED de dernière génération :**
  Les LED garantissent un éclairage uniforme et économe en énergie, améliorant la visibilité des produits exposés sans peser de manière significative sur la facture d'électricité.
- **Plateau d'exposition incliné pour une visibilité maximale :**
  Le plan de présentation légèrement incliné permet aux clients de voir parfaitement les produits, améliorant ainsi l'expérience d'achat.
- **Tablette intermédiaire amovible :**
  L'étagère amovible offre la possibilité de personnaliser l'espace intérieur, en l'adaptant à différents types de produits, pour une flexibilité maximale.
- **Matériaux de qualité supérieure :**
  Fabriquée en **verre trempé** résistant et en **acier inoxydable poli**, cette vitrine garantit durabilité et facilité d'entretien, tout en conservant un aspect professionnel au fil du temps.
- **Moteur intégré pour un design compact :**
  Elle ne nécessite pas d'espace supplémentaire pour l'installation du moteur, ce qui rend cette vitrine idéale pour les environnements où l'espace est restreint.
- **Fermetures arrière en plexiglas transparent :**
  Les fermetures en plexiglas facilitent non seulement l'accès au personnel, mais améliorent également l'esthétique générale du produit, tout en garantissant une protection optimale.
- **Toit en verre transparent :**
  Il apporte une touche d'élégance et permet une vue complète sur les produits, même depuis le haut.
- **Contrôle numérique de la température :**
  Réglez la température avec précision grâce au panneau de commande numérique, garantissant ainsi que les produits restent toujours frais et à la bonne température.
- **Allumage indépendant de l'éclairage et du compresseur :**
  La possibilité de gérer séparément l'éclairage et le compresseur offre un meilleur contrôle opérationnel, idéal pour réduire la consommation d'énergie lorsque cela est nécessaire.
- **Pieds réglables en hauteur :**
  Adaptez la vitrine à vos besoins spécifiques, même sur des surfaces irrégulières, grâce aux pieds de support réglables.

Fiche technique

- **Dimensions du toit :** 70 x 36 cm
- **Dimensions extérieures :** 74 x 60 x 60 h cm
- **Dimensions de l'étagère :** 70 x 25 cm
- **Surface d'exposition :** 64 x 44 cm
- **Alimentation :** électrique
- **Capacité :** 100 L
- **Poids :** 80 kg

- **Puissance électrique :** 0,38 kW
- **Réfrigération :** ventilée
- **Température de fonctionnement :** +2 à +8 °C
- **Tension :** 230 V

Dimensions

Dimensions de l'emballage	850x700x700 mm
Dimensions de l'étagère	700x250 mm
Dimensions du toit	700x360 mm
Dimensions extérieures	740x600x600 mm
Plan de l'exposition	640x440 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	100 Lt
Poids avec emballage	90 kg
Poids net	80 kg
Puissance électrique	0,38 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	+2 +8 °C
Tension	230 V