Morue: 10964026064007

Armoire réfrigérée ventilée à 1 porte vitrée, extérieur en acier peint en blanc, 300 litres, 0+8 °C



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce **congélateur professionnel** est la solution idéale pour ceux qui recherchent **efficacité, capacité et design** dans un seul et même produit. Conçu pour garantir une **conservation** optimale **des aliments** et une **parfaite visibilité des produits exposés**, il allie des performances élevées à une esthétique soignée, grâce à **sa structure en acier inoxydable** et à**sa porte vitrée** qui met en valeur son contenu. C'est le choix idéal pour les restaurants, les bars, les pâtisseries et les magasins qui recherchent un congélateur robuste, silencieux et toujours performant.

Caractéristiques principales

- **Structure en acier inoxydable**
  Entièrement fabriqué en **acier inoxydable de haute qualité**, ce réfrigérateur garantit **résistance, hygiène et longévité,** même dans des environnements de travail intensifs. Le matériau est facile à nettoyer et conserve au fil du temps un aspect toujours brillant et professionnel.
- **Réfrigération ventilée**
  Le système de **réfrigération ventilée** répartit uniformément la température à l'intérieur, évitant ainsi les zones trop chaudes ou trop froides. De cette manière, chaque aliment ou boisson est maintenu à **la température idéale** pour une conservation optimale.
- **Porte en verre transparent**
  La porte en verre trempé permet de **visualiser facilement le contenu** sans avoir à l'ouvrir, réduisant ainsi les pertes thermiques. Elle est parfaite pour ceux qui souhaitent **présenter leurs produits** de manière élégante et fonctionnelle.
- **Éclairage intérieur à LED**
  L'intérieur est équipé d' **un éclairage LED à faible consommation d'énergie**, qui met parfaitement en valeur les aliments et les boissons conservés, les rendant plus visibles et plus attrayants. Idéal pour les lieux ouverts au public tels que les bars, les épiceries fines et les bistrots.
- **Thermostat électronique avec écran numérique**
  Le **thermostat électronique** permet de **contrôler la température avec précision**, garantissant ainsi en permanence des conditions de conservation idéales. Facile à régler, il maintient constant le niveau de froid souhaité avec **une efficacité énergétique maximale**.
- **Grande capacité et agencement intérieur**
  Avec une **capacité de 300 litres**, il offre un vaste espace pour organiser les produits de manière ordonnée et fonctionnelle, optimisant ainsi l'espace de travail.
- **Performances énergétiques fiables**
  Grâce à **sa classe énergétique B** et au **gaz réfrigérant écologique R600A**, cette armoire réfrigérée garantit **une excellente efficacité énergétique** et un faible impact environnemental, dans le respect total des réglementations en vigueur.
- **Fonctions de dégivrage**
  Le système de **dégivrage automatique** empêche la formation de givre sur les parois intérieures, réduisant ainsi les besoins d'entretien et garantissant en permanence **efficacité et hygiène**.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 60 x 60 x 186 h cm
- **Dimensions intérieures :** 46 x 46 x 162,7 h cm
- **Capacité :** 300 L
- **Réfrigération :** ventilée
- **Température de fonctionnement :** 0 °C / +8 °C
- **Dégivrage :** automatique
- **Classe énergétique :** B
- **Gaz réfrigérant :** R600A
- **Alimentation :** électrique 230 V – 0,21 kW

Dimensions

Dimensions de l'emballage	630x660x2003 mm
Dimensions extérieures	600x600x1860 mm
Dimensions intérieures	460x460x1627 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	300 Lt
Classe énergétique	B
Dégivrage	automatique
Gaz réfrigérant	R600A
Poids avec emballage	98 kg
Poids net	86 kg
Puissance électrique	0,21 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	0 +8 °C
Tension	230 V