Morue: 115252952440012

Congélateur à cuve 150,4 × 68 × 83,2 h cm, 520 litres, -18 à -22 °C, avec portes coulissantes en verre



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce **congélateur à cuve** allie **efficacité, praticité et design professionnel** pour offrir une solution idéale à la conservation des aliments surgelés. Grâce à ses **portes coulissantes en verre**, il offre une visibilité optimale sur son contenu, ce qui réduit le gaspillage d'énergie et facilite l'accès. Avec une **capacité de 520 litres**, il constitue un choix polyvalent et fiable pour les restaurants, les bars et les services de traiteur.

Caractéristiques principales

- **Compresseur à haut rendement**
  Il garantit d'excellentes performances, en maintenant des températures constantes comprises entre **-18 et -22 °C**, même dans des environnements où la température ambiante peut atteindre **38 °C**. Idéal pour préserver la fraîcheur et la qualité des aliments conservés.
- **Portes coulissantes en verre**
  Les portes vitrées facilitent l'inspection visuelle du contenu sans avoir à ouvrir le congélateur, ce qui contribue à une meilleure efficacité énergétique. Le système coulissant optimise l'espace, rendant ce congélateur parfait même pour les espaces restreints.
- **Quatre roulettes pivotantes**
  Les roulettes garantissent une **manœuvrabilité aisée**, permettant de déplacer le congélateur sans effort, que ce soit pour le nettoyage ou pour réaménager l'espace de travail.
- **Thermostat mécanique**
  Simple et intuitif, le thermostat permet de régler avec précision la température interne afin de s'adapter aux différents besoins de conservation.

Fiche technique

- **Dimensions**:
  extérieures : **150,4 x 68 x 83,2 h cm**
  d'emballage : **154,5 x 74 x 88,6 h cm**
- **Capacité nette**: **520 litres**
- **Température de fonctionnement**: **-18/-22 °C**
- **Consommation électrique**: **2,48 kW/24 h**
- **Puissance électrique**: **0,41 kW**
- **Alimentation**: **230 V, 50 Hz**
- **Poids net/brut**: **78/73 kg**
- **Classe énergétique**: **C**

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1545x740x886 mm
Dimensions extérieures	1504x680x832 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique

Capacité nette	520 Lt
Classe énergétique	C
Consommation électrique	2.48 Kw/24h
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	78 kg
Poids net	73 kg
Puissance électrique	0,41 kW
Température ambiante maximale	38 °C
Température de fonctionnement	-18 -22 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	2 paniers