Morue: 115320220062970

Vitrine réfrigérée à sushis 150 × 40,6 × 31,6 h cm, 6 bacs de 1/3, blanche, à poser, avec vitres incurvées et moteur intégré



Description

Pourquoi l'acheter ?

Si vous recherchez une solution compacte, élégante et fonctionnelle pour présenter des sushis ou d'autres aliments froids de manière professionnelle, cette **vitrine réfrigérée de comptoir** à vitres incurvées est idéale. Grâce à **son moteur intégré**, elle s'installe facilement partout sans nécessiter d'installations externes. La **vitre avant incurvée** met en valeur les produits exposés, tandis que **l'éclairage LED interne** souligne leur fraîcheur. Grâce à la **réfrigération directe et au double évaporateur**, elle garantit une conservation optimale et homogène. C'est le choix parfait pour ceux qui souhaitent allier design, praticité et fiabilité.

Caractéristiques principales

- **Éclairage LED interne à faible consommation**
  L'éclairage LED garantit une visibilité optimale des produits exposés, améliorant ainsi leur attrait visuel et favorisant les achats impulsifs. De plus, il consomme très peu d'énergie et n'altère pas la température intérieure.
- **Thermostat et écran numérique intégrés**
  Le panneau de commande numérique permet de régler et de surveiller facilement la température de fonctionnement, en la maintenant constante entre **+2 et +10 °C**. Une interface simple mais professionnelle pour un contrôle optimal.
- **Vitre frontale incurvée**
  En plus d'être esthétiquement raffiné, le verre bombé améliore la visibilité des produits sous plusieurs angles. Un choix stylistique qui met en valeur l'aménagement du comptoir et attire le regard du client.
- **Système de refroidissement direct à double évaporateur**
  Ce système assure une **répartition homogène du froid** dans toute la vitrine, en maintenant les aliments en permanence à la température idéale. Le double évaporateur augmente l'efficacité et la vitesse de refroidissement.
- **Dégivrage automatique**
  Vous n'aurez plus à vous soucier de l'entretien manuel : le système automatique empêche la formation de givre, prolongeant ainsi la durée de vie de la vitrine et améliorant le confort d'utilisation au quotidien.

Fiche technique

- **Capacité interne :** 62 L
- **Alimentation :** électrique
- **Classe climatique :** 4
- **Classe énergétique :** C
- **Gaz réfrigérant :** R600A
- **Température de fonctionnement :** de +2 à +10 °C
- **Dégivrage :** automatique
- **Puissance électrique absorbée :** 0,23 kW
- **Poids net/brut :** 39 / 43 kg
- **Dimensions extérieures :** 150 x 40,6 x 31,6 h cm
- **Dimensions de l'emballage :** 160,5 x 51 x 38 h cm
- **6 bacs GN 1/3** inclus de série.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1605x510x380 mm
Dimensions extérieures	1500x406x316 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	62 Lt
Classe climatique	4
Classe énergétique	C
Dégivrage	automatique
Gaz réfrigérant	R600A
Poids avec emballage	43 kg
Poids net	39 kg
Puissance électrique	0,23 kW
Température de fonctionnement	+2 +10 °C

Équipement de série

Fourni avec	6 bacs GN 1/3