Morue: 11535099012

Armoire congélateur réfrigérée en acier inoxydable, 2 portes, 1 400 litres, ventilée, -18 à -22 °C, adaptée aux climats tropicaux - AH



Description

Pourquoi l'acheter ?

Si vous recherchez un **congélateur-armoire fiable, spacieux et professionnel**, ce modèle de **1 400 litres** à **double porte** est le choix idéal. Fabriqué en **acier inoxydable**, il offre une réfrigération ventilée homogène, d'excellentes performances même dans des conditions climatiques extrêmes et une utilisation intuitive grâce à **son écran tactile**. Idéal pour les restaurants, les pâtisseries, les hôtels et les services de traiteur.

Caractéristiques principales

- **Unité intégrée facile à remplacer**
  Le système de réfrigération est conçu pour un entretien simple et rapide. Si nécessaire, l'unité peut être facilement remplacée, ce qui réduit au minimum les temps d'arrêt et garantit une efficacité maximale en permanence.
- **Écran tactile intuitif**
  L'écran tactile permet un contrôle simple et immédiat de la température interne, garantissant une conservation optimale des aliments avec une extrême précision.
- **Éclairage intérieur à LED**
  L'éclairage LED intégré offre une **luminosité claire et efficace** à l'intérieur de l'armoire, garantissant une visibilité parfaite même dans les recoins les plus cachés.
- **Capacité interne de 1 400 litres avec 6 grilles et 6 paires de glissières**
  Un espace vaste et bien organisé pour stocker de grandes quantités d'aliments. Les **6 grilles** réglables et les **6 paires de glissières** fournies offrent **une grande flexibilité** dans l'aménagement intérieur.
- **Réfrigération ventilée pour des températures constantes**
  Le système de **réfrigération ventilée** maintient une répartition uniforme de la température entre **-18 et -22 °C**, protégeant ainsi les aliments de la formation de glace et garantissant une conservation optimale.
- **Moteur tropicalisé pour les températures élevées**
  Ce congélateur est conçu pour fonctionner même dans **des environnements chauds** pouvant atteindre **43 °C**, grâce à son moteur tropicalisé. Un choix idéal pour les cuisines professionnelles et les environnements aux conditions climatiques difficiles.
- **Dégivrage automatique**:
  Cette fonction réduit au minimum l'accumulation de givre, garantissant une efficacité constante et permettant de gagner du temps lors de l'entretien.
- **Serrure à clé pour plus de sécurité**
  Équipé d'une **serrure à clé**, ce congélateur-armoire assure la protection des aliments stockés, ce qui le rend idéal pour les espaces partagés ou les établissements ouverts au public.
- **Structure en acier inoxydable résistante et hygiénique**
  La structure extérieure et intérieure en **acier inoxydable** garantit **durabilité**, résistance à la corrosion et un nettoyage facile et rapide, indispensable dans les environnements professionnels.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 148 x 83 x 201 h cm
- **Capacité :** 1 400 L (nette 1 340 L)
- **Réfrigération :** ventilée
- **Température de fonctionnement :** -18 à -22 °C
- **Température ambiante maximale :** 43 °C
- **Gaz réfrigérant :** R290
- **Puissance électrique :** 0,38 kW
- **Poids :** 151 kg
- **Alimentation :** 230 V / 50 Hz

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1510x855x2060 mm
Dimensions extérieures	1480x830x2010 mm
Dimensions intérieures	1356x710x1400 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	1400 Lt
Capacité nette	1340 Lt
Classe énergétique	D
Dégivrage	automatique
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	175 kg
Poids net	151 kg
Puissance électrique	0,55 kW
Réfrigération	aéré
Température ambiante maximale	43 °C
Température de fonctionnement	-18 -22 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	6 grilles et 6 paires de rails