Morue: 115480024422987

Vitrine réfrigérée pour boissons et pâtisseries à double température, 4 côtés en verre noir, 68 litres, +2, +10/+30, +90 °C, 44,7 × 40 × 89,4 h cm



Description

Pourquoi l'acheter ?

Cette vitrine réfrigérée est conçue pour ceux qui recherchent un équipement polyvalent et fonctionnel, capable de présenter avec style aussi bien les boissons que les pâtisseries. Grâce à son système à **double température**, elle peut fonctionner aussi bien comme vitrine réfrigérée que comme vitrine chauffante, ce qui lui permet de s'adapter à différents besoins. Sa structure en verre sur les quatre côtés lui confère une visibilité maximale, ce qui en fait un choix idéal pour les bars, les pâtisseries, les boulangeries, les restaurants et les hôtels.

Caractéristiques principales

- **Bande lumineuse LED**
  L'éclairage intérieur à LED met pleinement en valeur les produits exposés, les rendant plus appétissants et bien visibles. La lumière est uniforme, économe en énergie et conçue pour durer dans le temps, garantissant ainsi une économie d'énergie considérable.
- **Thermostat et écran numérique**
  Le contrôle de la température est simple et précis grâce au thermostat électronique et à l'écran numérique pratique. En quelques touches, il est possible de régler le mode de fonctionnement et de vérifier en temps réel les valeurs définies.
- **Étagères chromées réglables**
  Les étagères intérieures en acier chromé sont réglables en hauteur, ce qui permet d'adapter l'espace aux boissons en bouteille, aux barquettes de pâtisseries ou aux portions individuelles. La structure solide garantit stabilité et longévité.
- **Double vitrage sur les 4 côtés**
  La vitrine est équipée de **double vitrage isolant** sur tous les côtés, ce qui assure une excellente visibilité des produits sans perte de chaleur. De plus, son design élégant lui permet de s'intégrer parfaitement dans des environnements raffinés.
- **Système de refroidissement ventilé**
  La réfrigération ventilée permet une répartition homogène de la température, évitant les variations brusques de température et garantissant une conservation optimale des boissons et des pâtisseries.
- **Dégivrage automatique**
  Le système de **dégivrage automatique** élimine la formation de givre sans aucune intervention manuelle, garantissant ainsi des performances constantes de l'appareil.
- **Système anti-buée pour les vitres**
  Même dans des environnements humides ou très fréquentés, les vitres restent toujours parfaitement transparentes grâce au système anti-buée qui assure une visibilité maximale.
- **Commutateur à double fonction**
  D'une simple commande, il est possible de sélectionner la fonction **« froid » ou « chaud »**, ce qui rend la vitrine réfrigérée extrêmement polyvalente. Idéale pour conserver et présenter des boissons fraîches, des desserts ou même des produits qui doivent rester au chaud.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 44,7 x 40 x 89,4 h cm
- **Dimensions de l'emballage :** 50,2 x 45,6 x 93,5 h cm
- **Capacité :** 68 l
- **Puissance :** 0,50 kW
- **Classe climatique :** 4
- **Classe énergétique :** B
- **Gaz réfrigérant :** R134A, R600A
- **Poids net :** 36 kg
- **Refroidissement :** ventilé
- **Dégivrage :** automatique
- **Équipement :** 3 grilles réglables

Dimensions

Dimensions de l'emballage	502x456x935 mm
Dimensions extérieures	447x400x894 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	68 Lt
Classe climatique	4
Classe énergétique	B
Dégivrage	automatique
Gaz réfrigérant	R600A
Poids avec emballage	38 kg
Poids net	36 kg
Puissance électrique	0,50 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	+2 +10, +30 +90 °C

Équipement de série

Fourni avec	3 grilles réglables