Morue: 115800030023014

Lave-vaisselle à paniers entraînés, triphasé, capacité de 67 à 100 paniers par heure, dimensions : 118 × 83 × 143 h cm



Description

Modèle compact. Spécialement conçu pour les espaces réduits.
2 vitesses.

Structure en acier inoxydable
Entraînement central en acier inoxydable équipé d'un limiteur de couple par embrayage en cas de blocage.
Séparation des différentes zones par des cloisons intermédiaires.
Démarrage automatique.

Économie

Système d'économie d'eau de rinçage.
Réducteur de pression pour le réglage du débit d'eau de rinçage.
Arrêts automatiques programmés en l'absence de charge.
Arrêt et temporisation de l'avance par l'activation du micro-interrupteur de fin de course.

Nettoyage et entretien

Grande porte à ouverture assistée, permettant l'accès pour le nettoyage et les contrôles.
Tuyaux et buses facilement démontables pour le nettoyage.
Filtres en acier inoxydable.
Vidange simple de la chaudière par débranchement du tuyau.
Détection aisée des pannes grâce à des voyants lumineux.
Réparation aisée sans démontage de l'appareil.

Nettoyage

Tuyaux de lavage avec buses encastrées en acier inoxydable.
Buses à haut rendement et très résistantes, ne s'usant pas.
Pompe de lavage puissante en position verticale permettant l'auto-vidange.
Installation facile du doseur, avec entrée prévue dans la cuve. Rinçage
Tuyaux de rinçage démontables avec diffuseurs en acier inoxydable à grande capacité de diffusion.
Remplissage automatique de la chaudière sans risque de panne des résistances.
Contrôle de la température à l'aide de sondes de grande précision.
Affichage et réglage des températures de lavage et de rinçage sur l'écran numérique d'une simple pression sur un bouton.
Installation facile du doseur, avec raccordement prévu dans la chaudière.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1250x950x1700 mm
Dimensions du panier	500x500 mm
Dimensions extérieures	1180x830x1430 mm

Hauteur utile	400 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité de la chaudière	20 Lt
Fréquence	50 Hz
Poids avec emballage	239 kg
Poids net	200 kg
Puissance de la pompe	1.5 kW
Tension	400 V