Morue: 11584002363017

Comptoir réfrigéré ventilé noir pour pâtisserie-boulangerie, 0 +6 °C, 135 × 100 × 120 h cm



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce comptoir réfrigéré est conçu pour ceux qui souhaitent allier **un design moderne**, **des fonctionnalités avancées** et **une visibilité maximale des produits**. Sa couleur noire lui confère une touche d'élégance et lui permet de s'intégrer facilement dans n'importe quel environnement professionnel, tandis que la réfrigération ventilée assure une répartition homogène du froid. Idéal pour **les pâtisseries, les sandwicheries, les bars et les points de restauration**, il garantit des performances élevées et une grande simplicité d'utilisation, mettant ainsi en valeur chaque création exposée.

Caractéristiques principales

- **Réfrigération ventilée**
  Grâce à la technologie de réfrigération ventilée, le comptoir assure une **répartition uniforme de la température** sur toute la surface d'exposition. Ce système est particulièrement adapté pour préserver la fraîcheur des pâtisseries, des sandwichs et des préparations rapides, sans variations de température qui pourraient en compromettre la qualité.
- **Contrôle numérique de la température**
  L'écran numérique intuitif **intégré** permet de contrôler avec précision la température interne, en la réglant dans la plage optimale comprise entre **0 et +6 °C**. Une fonction essentielle pour respecter les normes HACCP et conserver les produits de manière sûre et professionnelle.
- **Vitre avant ouvrante à vérin à gaz**
  La vitre avant s'ouvre facilement grâce au système à **vérins à gaz**, ce qui facilite le nettoyage, l'entretien et l'agencement du comptoir. Une solution pratique et hygiénique qui permet un accès rapide au plateau d'exposition, tout en conservant un design élégant et épuré.
- **Plateau d'exposition et plan de travail en acier inoxydable**
  Les surfaces en **acier inoxydable** garantissent **hygiène, résistance et facilité de nettoyage**, des éléments essentiels dans tout environnement alimentaire. Le plan de travail supérieur peut également servir de surface d'appui pour servir les clients ou pour poser des accessoires de comptoir.
- **Éclairage LED interne**
  L'éclairage LED met en valeur les produits exposés, en rehaussant leur aspect et en incitant à l'achat. La lumière est uniforme, à faible consommation d'énergie, et n'altère pas la température interne, garantissant ainsi une efficacité maximale.
- **Portes arrière coulissantes en plexiglas**
  Les portes coulissantes arrière en **plexiglas transparent** permettent un accès pratique et rapide à l'intérieur du comptoir, facilitant ainsi le service et le réapprovisionnement sans gêner la vue frontale du client.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 135 x 100 x 120 h cm
- **Alimentation :** électrique
- **Classe climatique :** 3
- **Fréquence :** 50/60 Hz
- **Gaz réfrigérant :** R290 écologique
- **Puissance électrique :** 0,71 kW
- **Refroidissement :** ventilé
- **Température de fonctionnement :** 0 à +6 °C
- **Tension :** 230 V

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1450x1100x1400 mm

Dimensions extérieures	1350x1000x1200 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Classe climatique	3
Fréquence	50/60 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	150 kg
Poids net	130 kg
Puissance électrique	0,71 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	0 +6 °C
Tension	230 V