Morue: 108140063582595

Vitrine réfrigérée ventilée pour glaces, 4 côtés en verre, -18 à -21 °C, blanche, capacité 340 litres, 85 × 65 × 195 h cm



Description

Pourquoi l'acheter ?

Cette **vitrine à glaces professionnelle** est la solution idéale pour ceux qui recherchent une présentation à la fois efficace et élégante. Grâce à son design moderne en verre sur les quatre côtés, elle garantit une excellente visibilité du produit sous tous les angles, attirant ainsi l'attention des clients et mettant en valeur vos spécialités. Idéale pour les glaciers, les cafés, les restaurants ou les établissements proposant des desserts, elle offre une grande capacité et des températures constantes pour une conservation irréprochable. La praticité va de pair avec la sécurité, grâce à une série de fonctionnalités conçues pour simplifier le travail quotidien.

Caractéristiques principales

- **Structure en acier inoxydable et en verre**
  Robuste, hygiénique et facile à nettoyer, la structure est en **acier inoxydable** pour garantir une durée de vie maximale et une résistance à long terme. Les **4 côtés en verre trempé** offrent une vue complète sur le contenu, mettant en valeur les glaces exposées.
- **Réfrigération ventilée pour des températures homogènes**
  Le système **ventilé** répartit le froid de manière uniforme sur tous les niveaux, garantissant que chaque bac de glace soit maintenu à la **température idéale comprise entre -18 et -21 °C**, même en cas d'ouvertures fréquentes.
- **Thermomètre numérique et commande électronique**
  Le **thermomètre numérique intégré** permet un contrôle constant de la température interne, tandis que le **régulateur électronique** permet de la régler facilement et avec précision, optimisant ainsi la conservation en fonction des besoins.
- **Éclairage LED intérieur**
  L'éclairage LED à faible consommation met en valeur les couleurs et la présentation des glaces, créant un effet visuel attrayant qui incite à l'achat, sans surchauffer l'intérieur de la vitrine.
- **5 étagères en verre trempé**
  L'équipement comprend **5 étagères en verre trempé**, réglables en hauteur, idéales pour organiser la présentation de manière flexible et ordonnée.
- **Dégivrage automatique**
  Le système de **dégivrage automatique** empêche l'accumulation de glace, garantissant ainsi des performances optimales dans le temps et réduisant au minimum l'entretien.
- **Roulettes avec système de freinage**
  Équipée de **4 roulettes pivotantes**, la vitrine peut être facilement déplacée pour le nettoyage ou le positionnement. Deux roulettes sont équipées d' **un frein de sécurité** pour garantir la stabilité une fois en place.
- **Fermeture avec serrure intégrée**
  Afin de protéger les produits même en dehors des heures d'ouverture ou dans des espaces partagés, la porte est équipée d' **une serrure de sécurité**, une garantie supplémentaire pour les lieux publics et commerciaux.

Fiche technique

- **Capacité**: 439 litres
- **Température de fonctionnement**: -18 / -21 °C
- **Réfrigération**: ventilée
- **Dégivrage**: automatique
- **Alimentation**: 230 V – 50 Hz – 1 kW
- **Gaz réfrigérant**: R290
- **Classe énergétique**: D
- **Classe climatique**: 4
- **Poids net**: 211 kg
- **Dimensions (L x P x H)**: 85 x 65 x 195 h cm

Dimensions

Dimensions de l'emballage	950x740x2050 mm
Dimensions extérieures	850x650x1950 mm
Dimensions intérieures	750x495x1119 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	624 Lt
Capacité nette	439 Lt
Classe climatique	4
Classe énergétique	D
Consommation électrique	26.52 Kw/24h
Dégivrage	automatique, gaz chaud
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Niveau sonore	44 db
Poids avec emballage	233 kg
Poids net	211 kg
Puissance électrique	1,0 kW
Température de fonctionnement	-18 -21 °C
Tension	220 V

Équipement de série

Fourni avec	Étagères en verre trempé (n° 5 - 730 mm x 417 mm)