Morue: 116770020062974

Table réfrigérée de classe A à 2 portes en acier inoxydable, -2 à +8 °C, 136 × 70 × 85 h cm, adaptée aux climats tropicaux et à faible consommation d'énergie



Description

Pourquoi l'acheter ?

Cette table réfrigérée n’est pas un simple comptoir réfrigéré, mais un investissement sûr et durable pour votre activité. Grâce à sa conception en **acier inoxydable tropicalisé**, elle allie robustesse et résistance, même dans des conditions environnementales difficiles, tout en garantissant des normes élevées d’hygiène et de propreté. Sa **classe énergétique A** garantit une faible consommation, ce qui vous permet de réduire vos factures d'électricité sans compromettre les performances. Sa capacité de plus de 550 litres en fait le choix idéal pour stocker de grandes quantités d'aliments, toujours à une température contrôlée et homogène.

Caractéristiques principales

- **Acier inoxydable tropicalisé**
  Entièrement fabriqué en acier inoxydable, ce comptoir réfrigéré garantit une résistance maximale à la corrosion, un nettoyage facile et une longue durée de vie. Le traitement tropicalisé permet de maintenir des performances élevées même dans les environnements chauds et humides, typiques des cuisines professionnelles.
- **Fermeture automatique des portes**
  Les portes sont conçues pour se fermer automatiquement, ce qui évite les déperditions de froid et maintient en permanence une température interne stable. Un détail qui se traduit par une plus grande efficacité et une consommation d'énergie réduite.
- **1 grille par porte fournie**
  Chaque compartiment est équipé d’une grille réglable, conçue pour garantir un rangement ordonné et optimal des aliments. Les grilles offrent une polyvalence maximale, permettant d’exploiter au mieux l’espace intérieur.
- **Pieds réglables**
  Les pieds de la table peuvent être facilement réglés en hauteur, ce qui permet d'adapter la structure à n'importe quelle surface de travail. Ce détail garantit stabilité et confort dans tous les contextes.
- **Température réglable grâce à un thermostat électronique**
  Le système de contrôle électronique permet de régler avec précision la température souhaitée. Ainsi, les aliments sont toujours conservés de manière optimale, avec la garantie d’un refroidissement uniforme.
- **Évaporation automatique de l’eau de condensation**
  Grâce au système d’évaporation automatique, il n’est pas nécessaire de vider manuellement les bacs de récupération. Un avantage qui simplifie l’entretien et réduit le temps consacré aux tâches quotidiennes.
- **Dégivrage électrique**
  Le dégivrage automatique élimine la formation de givre sur les parois intérieures, préservant ainsi la capacité de refroidissement et réduisant le besoin d’interventions manuelles.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 136 x 70 x 85 h cm
- **Dimensions de l'emballage :** 79,9 x 58 x 56,4 h cm
- **Capacité :** 282 litres
- **Puissance :** 0,20 kW
- **Classe énergétique :** A
- **Gaz réfrigérant :** R290
- Système de**réfrigération :** ventilé
- **Accessoires fournis :** 2 grilles (1 par porte)

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1390x730x910 mm

Dimensions extérieures	1360x700x850 mm
Dimensions intérieures	799x580x564 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	282 Lt
Classe énergétique	A
Compresseur	étreinte
Consommation électrique	1.30 Kw/24h
Consommation électrique	473 Kw/anno
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	119 kg
Poids net	109 kg
Puissance électrique	0,20 kW
Réfrigération	aéré
Température ambiante maximale	38 °C
Température de fonctionnement	-2 +8 °C
Tension	230 V
Thermostat	dixell

Équipement de série

Fourni avec	2 grilles (1 par porte)