Morue: 122220024893322

Réfrigérateur-congélateur à cuve 163,4 × 65,3 × 90 (h) cm, 516 litres, double température +10 à -18 °C, avec portes coulissantes en verre



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce réfrigérateur-congélateur à cuve est le choix idéal pour ceux qui recherchent **polyvalence d'utilisation** et **optimisation de l'espace**, sans pour autant renoncer à **la sécurité** et aux **économies d'énergie**. Il est parfait pour les environnements professionnels tels que les restaurants, les traiteurs, les cantines et les laboratoires qui ont besoin à la fois d'une réfrigération positive et d'une congélation dans un seul et même appareil. Robuste, maniable et soigné dans les moindres détails, il vous permet de conserver en toute sécurité une large gamme d'aliments, des produits surgelés aux produits frais.

Caractéristiques principales

- **Double température de +10 à -18 °C**
  Grâce à la double température réglable, vous pouvez utiliser cette armoire aussi bien comme réfrigérateur que comme congélateur. Une caractéristique qui offre une **flexibilité d'utilisation** maximale, s'adaptant facilement aux besoins saisonniers ou à différents types de produits.
- **Portes coulissantes en verre**
  Les portes vitrées facilitent l'inspection visuelle du contenu sans avoir à ouvrir le congélateur, ce qui contribue à une meilleure efficacité énergétique. Le système coulissant optimise l'espace, rendant ce congélateur idéal même pour les espaces restreints.
- **Extérieur en tôle d'acier prélaquée**
  La structure extérieure est en **acier prélaqué**, un matériau résistant, facile à nettoyer et idéal pour les environnements professionnels. Elle offre également une bonne résistance aux chocs et à la corrosion.
- **Thermostat mécanique réglable**
  Le contrôle de la température est simple et intuitif grâce au **thermostat mécanique**. Il vous permet de régler la plage de température idéale en fonction de vos besoins opérationnels.
- **Dégivrage manuel**
  Le système de **dégivrage manuel** offre un meilleur contrôle sur les opérations d'entretien et vous permet de décider quand intervenir, évitant ainsi les interruptions inattendues du cycle de réfrigération.
- **Roulettes pour un déplacement aisé**
  Équipée de **roulettes**, cette cuve peut être déplacée facilement, même par une seule personne, ce qui facilite le nettoyage et la réorganisation de l'espace dans votre établissement.
- **Fermeture à clé**
  La fermeture à clé garantit une protection supplémentaire pour vos produits, notamment dans les espaces partagés ou exposés à un risque d'accès non autorisé.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 163,4 x 65,3 x 90 h cm
- **Dimensions de l'emballage :** 168 x 72 x 98 h cm
- **Capacité totale :** 439 L
- **Classe énergétique :** C
- **Consommation électrique annuelle :** 1 533 **kW/an**
- **Gaz réfrigérant :** R290
- **Alimentation : électrique**
- **Température de fonctionnement :** de +10 °C à -18 °C

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1680x720x980 mm

Dimensions du panier	560x280x208 mm
Dimensions extérieures	1634x653x900 mm
Dimensions intérieures	1483x505x645 mm
Épaisseur de l'isolation	70 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	516 Lt
Capacité nette	439 Lt
Classe climatique	4
Classe énergétique	C
Consommation électrique	1533 Kw/anno
Consommation électrique	4 Kw/24h
Dégivrage	manuel
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Niveau sonore	57 db
Poids avec emballage	82 kg
Poids net	64 kg
Puissance électrique	0,28 kW
Température de fonctionnement	0 +10, 0 -18 °C
Tension	230 V
Thermomètre	mécanique