Morue: 10639083012002

Armoire congélateur réfrigérée en acier inoxydable, 2 portes, 1 300 litres, ventilée, -18 à -22 °C



Description

Pourquoi l'acheter ?

Si vous recherchez un **congélateur-armoire fiable, spacieux et professionnel**, ce modèle de **1 300 litres** à **double porte** est le choix idéal. Fabriqué en **acier inoxydable**, il offre une réfrigération ventilée homogène, d'excellentes performances même dans des conditions climatiques extrêmes et une utilisation intuitive grâce à **son écran tactile**. Idéal pour les restaurants, les pâtisseries, les hôtels et les services de traiteur.

Caractéristiques principales

- **Écran tactile intuitif**
  L'écran tactile permet un contrôle simple et immédiat de la température interne, garantissant une conservation optimale des aliments avec une extrême précision.
- **Éclairage intérieur à LED**
  L'éclairage LED intégré offre une **luminosité claire et efficace** à l'intérieur de l'armoire, garantissant une visibilité parfaite même dans les recoins les plus cachés.
- **Réfrigération ventilée pour des températures constantes**
  Le système de **réfrigération ventilée** maintient une répartition uniforme de la température entre **-18 et -22 °C**, protégeant ainsi les aliments de la formation de givre et garantissant une conservation optimale.
- **Dégivrage automatique**:
  Cette fonction réduit au minimum l'accumulation de givre, garantissant une efficacité constante et permettant de gagner du temps lors de l'entretien.
- **Serrure à clé pour plus de sécurité**
  Équipé d'une **serrure à clé**, ce congélateur assure la protection des aliments stockés, ce qui le rend idéal pour les espaces partagés ou les établissements ouverts au public.
- **Structure en acier inoxydable résistante et hygiénique**
  La structure extérieure et intérieure en **acier inoxydable** garantit **durabilité**, résistance à la corrosion et un nettoyage facile et rapide, essentiel dans les environnements professionnels.
- Un **congélateur à faible consommation d'énergie** permet de réaliser des économies sur la facture **d'électricité**, de maintenir les aliments à la bonne température, de réduire l'impact environnemental et d'améliorer l'image écologique de votre entreprise. De plus, il offre une plus grande longévité, un fonctionnement silencieux et la possibilité de bénéficier d'avantages fiscaux.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 142 x 87,5 x 209 h cm
- **Capacité :** 1 300 L (940 L nets)
- **Réfrigération :** ventilée
- **Température de fonctionnement :** -18 à -22 °C
- **Gaz réfrigérant :** R290
- **Puissance électrique :** 0,48 kW
- **Poids :** 226 kg
- **Alimentation :** 230 V / 50 Hz

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1445x905x2150 mm
Dimensions extérieures	1420x875x2090 mm
Dimensions intérieures	1240x700x1501 mm

Épaisseur de l'isolation	90 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité nette	940 Lt
Classe climatique	5
Classe énergétique	B
Consommation électrique	4.34 Kw/24h
Dégivrage	automatique
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Niveau sonore	38 db
Poids avec emballage	226 kg
Poids net	208 kg
Puissance électrique	0,48 kW
Température de fonctionnement	-18 -22 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	6 tablettes de 530 x 650 mm + 2 tablettes de 538 x 630 mm