Morue: 12359323371237

Vitrine réfrigérée de comptoir 0 +12 °C 121,9 × 56,8 × 68,6 h cm 0,36 kW



Description

Pourquoi l'acheter ?

Cette **vitrine réfrigérée de comptoir** représente un investissement stratégique pour ceux qui souhaitent mettre en valeur leurs produits tout en les conservant toujours à la bonne température. Grâce à sa réfrigération ventilée et à sa structure conçue pour offrir une visibilité maximale, elle garantit une présentation impeccable et une conservation homogène. Idéale pour les professionnels, mais également parfaite pour des utilisations plus spécifiques, c'est une solution pratique, efficace et au design moderne.

Caractéristiques principales

- **Structure robuste en acier inoxydable, verre et plastique**
  La combinaison de ces matériaux garantit **résistance, durabilité et facilité de nettoyage**. L'acier inoxydable assure solidité et hygiène, tandis que les vitres permettent une vue dégagée sur les produits exposés.
- **Réfrigération ventilée pour une température homogène**
  Le système ventilé répartit le froid de manière homogène à l'intérieur de la vitrine, évitant ainsi les variations de température et maintenant les aliments dans des conditions idéales en permanence.
- **Groupe frigorifique intégré**
  La présence du moteur intégré rend l'installation simple et immédiate, sans nécessiter d'unité extérieure. Une solution pratique et compacte pour tout plan de travail.
- **Unité de commande numérique intuitive**
  La commande électronique permet de **régler et** de **surveiller la température avec précision**, ce qui facilite la gestion quotidienne et garantit des performances constantes.
- **Dégivrage automatique**
  Le système automatique élimine la formation de givre, réduisant ainsi les interventions manuelles et garantissant en permanence une efficacité opérationnelle maximale.
- **Évaporation automatique des condensats**
  L'eau produite pendant le fonctionnement est gérée automatiquement, ce qui évite les accumulations et simplifie l'entretien.
- **Portes coulissantes côté opérateur**
  Conçues pour faciliter le travail quotidien, elles permettent un accès rapide et pratique aux produits sans encombrement, optimisant ainsi les espaces de travail.
- **Double vitrage trempé de chaque côté**
  Les doubles vitrages trempés améliorent l'isolation thermique et renforcent la sécurité, tout en garantissant une **excellente visibilité sous tous les angles**.
- **Éclairage intérieur à LED**
  La lumière LED met en valeur les produits exposés, les rendant plus attrayants aux yeux du client tout en contribuant à des économies d'énergie.
- **Équipement en grilles internes**
  Comprend **1 étagère de 115,5 x 33 cm et 1 de 115,5 x 36 cm**, idéales pour organiser efficacement l'espace intérieur et l'adapter à différents types d'aliments.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 121,9 x 56,8 x 68,6 h cm
- **Dimensions intérieures :** 118 x 48,5 x 37 h cm
- **Dimensions de l'emballage :** 128 x 63 x 86 h cm
- **Capacité :** 242 litres
- **Température de fonctionnement :** +0 °C / +12 °C
- **Classe énergétique :** B
- **Puissance :** 0,36 kW
- **Alimentation :** 230 V – 50 Hz
- **Gaz réfrigérant :** R290
- **Poids net :** 92 kg
- **Poids brut :** 100 kg

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1280x630x860 mm
Dimensions extérieures	1219x568x686 mm
Dimensions intérieures	1180x485x370 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	242 Lt
Classe énergétique	B
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	100 kg
Poids net	92 kg
Puissance électrique	0,36 kW
Température de fonctionnement	0 +12 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	1 grille de 1 155 × 330 mm et 1 grille de 1 155 × 360 mm