Morue: 994673393388

Réfrigérateur professionnel horizontal statique à compartiment ouvert, porte coulissante, 128 × 67 × 82 (h) cm, 387 litres



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce **réfrigérateur à cuve professionnel** est conçu pour ceux qui recherchent un équipement robuste, pratique et fiable pour la conservation des aliments au frais. Sa structure horizontale permet une utilisation intuitive et rapide, tandis que sa porte coulissante pleine permet de travailler facilement, même dans des espaces restreints. C'est une solution idéale tant pour les environnements professionnels à forte rotation que pour les activités nécessitant un équipement spacieux et à faible consommation d'énergie, sans pour autant renoncer à la sécurité et à la durabilité.

Caractéristiques principales

- **Réfrigération statique fiable et homogène**
  Le système de **réfrigération statique** garantit une température stable à l'intérieur de la chambre, idéale pour la conservation des aliments emballés et des produits ne nécessitant pas de ventilation forcée. Cette technologie réduit la perte d'humidité et contribue à préserver les caractéristiques organoleptiques des aliments, ce qui fait de ce réfrigérateur à cuve la solution parfaite pour une utilisation quotidienne et continue.
- **Porte pleine coulissante pratique et peu encombrante**
  La **porte pleine coulissante** est conçue pour faciliter l'accès au contenu, même dans les espaces restreints. Son coulissement fluide permet des ouvertures rapides et pratiques, améliorant ainsi la maniabilité pendant les phases de travail les plus intenses. De plus, la porte pleine contribue à une meilleure isolation et à une plus grande efficacité énergétique.
- **Contrôle précis grâce au thermostat électronique**
  Le **thermostat électronique** permet un réglage précis de la température, comprise entre +2 °C et +8 °C, ce qui permet d'adapter le fonctionnement du réfrigérateur aux différents besoins de conservation. Le contrôle électronique garantit une plus grande fiabilité par rapport aux systèmes mécaniques et simplifie la gestion quotidienne de l'équipement.
- **Intérieur résistant avec traitement anticorrosion**
  L'intérieur en **tôle prélaquée blanche avec traitement anticorrosion** est conçu pour assurer une grande résistance dans le temps, même dans des environnements professionnels soumis à l'humidité et à une utilisation intensive. La surface lisse facilite en outre les opérations de nettoyage et d'assainissement, indispensables dans le secteur alimentaire.
- **Serrure à clé pour une sécurité accrue**
  La présence d'une **serrure à clé** rend ce réfrigérateur à cuve particulièrement adapté aux environnements professionnels partagés ou ouverts au public. Elle permet de protéger le contenu contre tout accès non autorisé, renforçant ainsi le contrôle et la sécurité des stocks alimentaires.
- **Dégivrage manuel simple et efficace**
  Le **système de dégivrage manuel** permet une gestion directe de l'entretien, garantissant des performances constantes dans le temps. Cette solution est appréciée pour sa fiabilité et pour la réduction de la complexité technique, contribuant ainsi à une plus grande durée de vie de l'appareil.

Fiche technique

- **Température de fonctionnement :** +2 °C / +8 °C
- **Capacité brute :** 387 litres
- **Capacité nette :** 327 litres
- **Dimensions extérieures :** 128 x 67 x 82 h cm
- **Dimensions intérieures :** 114 x 52,7 x 67 h cm
- **Consommation électrique :** 1,37 kWh/24 h
- **Alimentation :** 220–240 V / 50 Hz
- **Réfrigérant :** R600a

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1340x730x910 mm
Dimensions extérieures	1280x670x820 mm
Dimensions intérieures	1140x527x670 mm
Épaisseur de l'isolation	70 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	387 Lt
Consommation électrique	1.37 Kw/24h
Dégivrage	manuel
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R600A
Niveau sonore	44 db
Poids avec emballage	63 kg
Poids net	57 kg
Puissance électrique	0,22 kW
Température de fonctionnement	+2 +8 °C
Tension	230 V