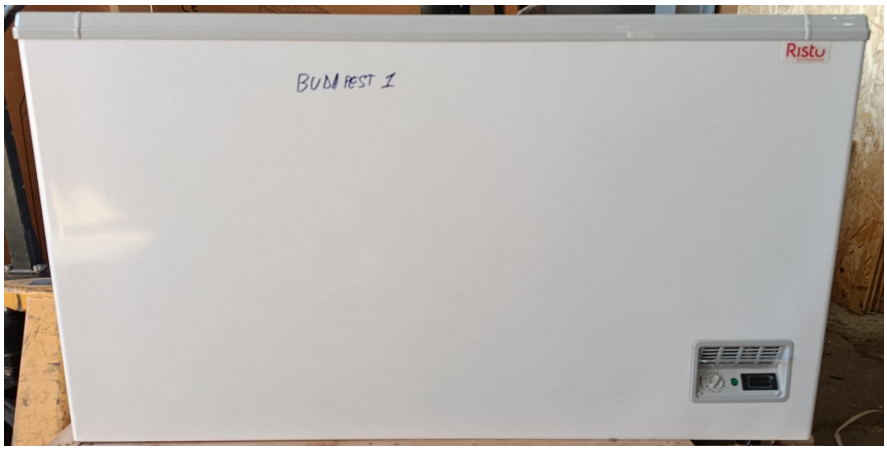
Morue: 12952

Congélateur à cuve 139 × 68 × 83,2 h cm, 400 litres, -18 à -22 °C, avec portes coulissantes en verre. Endommagé



Description

Pourquoi l'acheter ?

Ce **congélateur à cuve** allie **efficacité, praticité et design professionnel** pour offrir une solution idéale à la conservation des aliments surgelés. Grâce à ses **portes coulissantes en verre**, il offre une visibilité optimale sur son contenu, ce qui réduit le gaspillage d'énergie et facilite l'accès. D'une **capacité de 400 litres**, il constitue un choix polyvalent et fiable pour les restaurants, les bars et les services de traiteur.

Caractéristiques principales

- **Compresseur à haut rendement**
  Il garantit d'excellentes performances, en maintenant des températures constantes comprises entre **-18 et -22 °C**, même dans des environnements où la température ambiante peut atteindre **38 °C**. Idéal pour préserver la fraîcheur et la qualité des aliments conservés.
- **Portes coulissantes en verre**
  Les portes vitrées facilitent l'inspection visuelle du contenu sans avoir à ouvrir le congélateur, ce qui contribue à une meilleure efficacité énergétique. Le système coulissant optimise l'espace, rendant ce congélateur parfait même pour les espaces restreints.
- **Quatre roulettes pivotantes**
  Les roulettes garantissent une **manœuvrabilité aisée**, permettant de déplacer le congélateur sans effort, que ce soit pour le nettoyage ou pour réaménager l'espace de travail.
- **Thermostat mécanique**
  Simple et intuitif, le thermostat permet de régler avec précision la température interne afin de s'adapter aux différents besoins de conservation.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures**: **139 x 68 x 83,2 h cm**
- **Dimensions de l'emballage**: **145 x 74 x 87,9 h cm**
- **Capacité nette**: **400 litres**
- **Température de fonctionnement**: **-18/-22 °C**
- **Consommation électrique**: **3,6 kW/24 h**
- **Alimentation**: **230 V, 50 Hz**
- **Poids net/brut**: **58/65 kg**
- **Classe énergétique**: **B**

Remarque : le produit présente des imperfections dues au transport.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1450x740x879 mm
Dimensions extérieures	1390x680x832 mm
Dimensions intérieures	1240x530x710 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité nette	400 Lt
Classe énergétique	B
Consommation électrique	3.6 Kw/24h
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	65 kg
Poids net	58 kg
Puissance électrique	0,46 kW
Température ambiante maximale	38 °C
Température de fonctionnement	-18 -22 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	1 panier