Morue: 1289700106388

Armoire-congélateur réfrigérée en acier inoxydable, 1 porte, 700 litres, ventilée, -20 à -15 °C - CH



Description

Pourquoi l'acheter ?

Si vous recherchez un **congélateur-armoire fiable, spacieux et professionnel**, ce modèle de **700 litres** à **1 porte** est le choix idéal. Fabriqué en **acier inoxydable**, il offre une réfrigération ventilée homogène, d'excellentes performances même dans des conditions climatiques extrêmes et une utilisation intuitive grâce à **son thermostat numérique**. Idéal pour les restaurants, les pâtisseries, les hôtels et les services de traiteur.

Caractéristiques principales

- **Éclairage intérieur à LED**
  L'éclairage LED intégré offre une **luminosité claire et efficace** à l'intérieur du congélateur, garantissant une visibilité parfaite même dans les recoins les plus cachés.
- **Capacité interne de 700 litres avec 4 clayettes GN2/1**
  Un espace vaste et bien agencé pour stocker de grandes quantités d'aliments. Les **4 grilles** réglables fournies offrent **une** grande **flexibilité** dans l'aménagement intérieur.
- **Réfrigération ventilée pour des températures constantes**
  Le système de **réfrigération ventilée** maintient une répartition uniforme de la température entre **-20 et -15 °C**, protégeant ainsi les aliments contre la formation de givre et garantissant une conservation optimale.
- **Dégivrage automatique**:
  Cette fonction réduit au minimum l'accumulation de givre, garantissant une efficacité constante et un gain de temps lors de l'entretien.
- **Serrure à clé pour plus de sécurité**
  Équipé d'une **serrure à clé**, ce congélateur assure la protection des aliments stockés, ce qui le rend idéal pour les espaces partagés ou les établissements ouverts au public.
- **Structure en acier inoxydable résistante et hygiénique**
  La structure extérieure et intérieure en **acier inoxydable** garantit **une longue durée de vie**, une résistance à la corrosion ainsi qu'un nettoyage facile et rapide, indispensable dans les environnements professionnels.

Fiche technique

- **Dimensions extérieures :** 66,5 x 84 x 209 h cm
- **Capacité :** 700 L (600 L nets)
- **Réfrigération :** ventilée
- **Température de fonctionnement :** -20 à -15 °C
- **Gaz réfrigérant :** R290
- **Puissance électrique :** 0,325 kW
- **Poids net :** 88 kg
- **Poids brut :** 105 kg
- **Alimentation :** 230 V / 50 Hz

Dimensions

Dimensions de l'emballage	695x985x2145 mm
Dimensions extérieures	665x840x2090 mm
Dimensions intérieures	535x705x1561 mm
Épaisseur de l'isolation	60 mm

Fiche technique

Alimentation	Électrique
Capacité	700 Lt
Capacité nette	600 Lt
Classe énergétique	D
Dégivrage	automatique
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Niveau sonore	62 db
Poids avec emballage	105 kg
Poids net	88 kg
Puissance électrique	0,325 kW
Réfrigération	aéré
Température de fonctionnement	-15 -20 °C
Tension	230 V

Équipement de série

Fourni avec	4 étagères réglables GN 2/1