Morue: 108140023233676

Vitrine réfrigérée ventilée pour glaces, 4 côtés en verre, -22 / -18 °C, noire, capacité 258 litres, 45 × 65 × 195 h cm



Description

Pourquoi l'acheter ?

Cette vitrine à glaces ventilée à 4 côtés en verre est conçue pour ceux qui souhaitent mettre en valeur leurs produits tout en les conservant à la température idéale. Son design vertical, caractérisé par une élégante finition noire et de larges surfaces transparentes, permet de créer une présentation attrayante et facilement visible sous différents angles. Idéale pour les glaciers, les cafés, les pâtisseries et les commerces, elle allie visibilité, fiabilité et facilité d'utilisation, contribuant ainsi à améliorer la présentation des produits et à rendre l'expérience d'achat plus attrayante.

Caractéristiques principales de la vitrine à glaces ventilée

- Présentation panoramique avec 4 côtés vitrés : les surfaces vitrées offrent une visibilité optimale des produits sous différents angles, mettant ainsi en valeur leur présentation et attirant l'attention des clients. Une solution particulièrement adaptée aux points de vente qui souhaitent mettre en avant les produits surgelés dans leur espace d'exposition.
- Réfrigération ventilée No Frost : le système de refroidissement ventilé favorise une répartition homogène de l'air froid à l'intérieur de la vitrine, contribuant ainsi à maintenir des conditions de conservation uniformes. La technologie No Frost limite la formation de givre, réduisant ainsi la nécessité d'un dégivrage manuel et simplifiant la gestion quotidienne de l'équipement.
- Température réglable de -22 °C à -18 °C : la plage de température est conçue pour la conservation des glaces et des produits surgelés, garantissant des conditions de réfrigération adaptées aux besoins de présentation. La possibilité de régler la température permet d'adapter le fonctionnement de la vitrine aux caractéristiques des produits conservés.
- Thermostat électronique pour un contrôle précis : le système de régulation électronique permet de gérer la température interne de manière simple et précise. Cette fonctionnalité facilite le suivi des conditions de conservation et garantit un contrôle pratique de l'appareil au quotidien.
- Porte battante en verre sans cadre : la porte battante offre un accès pratique aux produits exposés, facilitant ainsi les opérations de chargement et de retrait. Le design sans cadre contribue à créer une esthétique moderne et raffinée, tout en garantissant une excellente visibilité du contenu.
- Système de dégivrage à valve à gaz chaud : la présence de la valve de dégivrage à gaz chaud favorise l'élimination de la glace du système frigorifique, contribuant ainsi à maintenir l'efficacité du système de réfrigération et à réduire les interventions d'entretien courant.
- Capacité brute de 258 litres : la vitrine dispose d'un volume brut de 258 litres et d'une capacité nette de 138 litres, offrant ainsi un espace intérieur dédié à la présentation et à la conservation des produits. Sa structure verticale permet en outre d'exploiter l'espace en hauteur, tout en réduisant l'encombrement au sol.
- Design vertical compact avec finition noire : grâce à ses dimensions de 45 x 65 x 195 h cm, la vitrine s'intègre facilement dans différents environnements commerciaux, même lorsque l'espace disponible est limité. La finition noire lui confère un aspect élégant et professionnel, s'harmonisant facilement avec différents styles d'aménagement.
- Gaz réfrigérant R290 : le système de réfrigération utilise le gaz réfrigérant R290, caractérisé par un faible potentiel de réchauffement global (PRG). Cette solution permet de concilier les exigences de la réfrigération professionnelle avec une attention accrue portée à l'impact environnemental du gaz réfrigérant.

Fiche technique

- Dimensions extérieures : 45 x 65 x 195 h cm
- Dimensions intérieures : 33,4 x 42,2 x 119,8 h cm.
- Dimensions de l'emballage : 51 x 71 x 208 h cm.
- Capacité brute : 258 litres.
- Capacité nette : 138 litres.
- Température de fonctionnement : de -22 °C à -18 °C.
- Système de réfrigération : ventilé No Frost.
- Régulation de la température : thermostat électronique.
- Système de dégivrage : vanne à gaz chaud.
- Alimentation électrique : 220-240 V / 50 Hz.
- Puissance électrique : 1 kW.

- Classe climatique : 4.
- Gaz réfrigérant : R290.
- Poids net : 162 kg.
- Poids brut : 180 kg.
- Type de porte : battante en verre sans cadre

Dimensions

Dimensions de l'emballage	510x710x2080 mm
Dimensions extérieures	450x650x1950 mm

Fiche technique

Poids avec emballage	180 kg
Poids net	162 kg