Morue: 6179

Table réfrigérée à faible consommation d'énergie en acier inoxydable avec dosseret, 3 portes, classe A, -2 à +8 °C, 179,5 × 70 × 85 h cm



Description

Le comptoir réfrigéré Ristoattrezzature est un élément indispensable dans votre établissement, car il sert à **la fois de plan de travail et d'appareil de réfrigération**.

Ce réfrigérateur a été conçu pour permettre aux professionnels de la restauration de conserver les denrées fraîches et périssables, notamment grâce à l'utilisation de récipients conformes aux normes de la gastronomie.

Le comptoir réfrigéré pour restaurants est en effet**compatible avec les dimensions GN**; des grilles, des glissières, des tiroirs et des roulettes sont disponibles en option.

Conception et fonctionnement

La structure interne et externe **est en acier inoxydable**, conformément aux normes d'hygiène. Les angles internes arrondis au fond et les lignes épurées, sans recoins difficiles d'accès, **facilitent le nettoyage quotidien**. L'aspect extérieur se caractérise par **une paroi arrière à 3 portes**, tandis que les **dimensions** sont de **179,5 x 70 x 85 h cm**.

La température de fonctionnement en mode réfrigération est **comprise entre -2 °C et +8 °C**, avec une température ambiante de +43 °C et une humidité relative de 60 %. **La température de fonctionnement** pour la conservation des aliments surgelés **est comprise entre -18 °C et -22 °C**, avec une température ambiante de +43 °C et une humidité relative de 60 %.

Le **dégivrage** de notre comptoir réfrigéré pour la restauration est **automatique** et ses pieds en acier sont réglables. Pour faciliter son utilisation, **les portes sont conçues pour se fermer automatiquement**. Les joints magnétiques empêchent les déperditions d'énergie et sont **faciles à nettoyer et à remplacer**.

Caractéristiques techniques

Le groupe frigorifique intégré est à faible consommation d'énergie, comme le confirme le classement du produit en classe A. Le **comptoir réfrigéré pour bars et restaurants** est équipé d'un **système de réfrigération ventilé « EBM »** dans lequel l'évaporateur est placé dans un compartiment isolé en haut.

Le compresseur est tropicalisé et peut fonctionner sans problème même à des températures supérieures à **+43 °C**. Le gaz utilisé dans le réfrigérateur est**le R134a**, tandis que celui utilisé dans le congélateur est**le R404a**. Celui-ci est d'abord comprimé, puis liquéfié et enfin évaporé dans un **évaporateur ventilé anticorrosion**, absorbant ainsi la chaleur de l'air de la chambre froide et provoquant un refroidissement. Le **thermostat numérique « Dixell »** assure le contrôle des températures **.**

L'unité de commande numérique du comptoir réfrigéré est intégrée ; le bouton d'alimentation principal est équipé d'un voyant rouge sur le panneau supérieur. Cette unité permet de **régler tous les paramètres** afin de garantir le bon fonctionnement du comptoir réfrigéré.

Entretien du comptoir réfrigéré 3 portes 179,5 x 70 x 85 h cm

Pour prolonger la durée de vie de votre **comptoir réfrigéré 3 portes**, il est essentiel d'en assurer un **entretien optimal**. **Le nettoyage régulier du groupe frigorifique** doit être effectué tous les mois à l'aide d'un détergent doux.

Pour garantir le bon fonctionnement du réfrigérateur, il est **également** conseillé **de nettoyer soigneusement le condenseur tous les 4 mois** à l'aide d'une **brosse sèche ou d'un aspirateur**.

Pourquoi ce produit est-il fait pour vous ?

Pratique, épuré et exceptionnellement fonctionnel, le **comptoir réfrigéré 3 portes Ristoattrezzature** est le produit qu'il vous faut grâce à ses lignes ergonomiques et à sa construction solide.

Surtout, **ce comptoir réfrigéré pour restaurants** offre des performances énergétiques exceptionnelles. Sa

faible consommation et le gaz réfrigérant naturel utilisé pour son refroidissement en font un appareil **100% s** et **durable**, capable de supporter des charges de travail intenses **sans alourdir la facture d'électricité**.

Consultez la fiche technique pour en savoir plus.

Dimensions

Dimensions de l'emballage	1850x755x985 mm
Dimensions des grilles	330x555 mm
Dimensions extérieures	1795x700x850 mm
Dimensions intérieures	1257x570x580 mm
Épaisseur de l'isolation	60 mm
Hauteur de la crédence	100 mm

Fiche technique

Capacité	420 Lt
Classe énergétique	A
Compresseur	embraco em2x3121u
Consommation électrique	1.73 Kw/24h
Dégivrage	dégivrage par air
Fréquence	50 Hz
Gaz réfrigérant	R290
Poids avec emballage	151 kg
Poids net	123 kg
Puissance électrique	0,4 kW
Réfrigération	aéré
Température ambiante maximale	43 °C
Température de fonctionnement	-2 +8 °C
Tension	230 V
Thermostat	Dixell/Carel

Équipement de série

Fourni avec	1 grille pour porte