Bacalhau: 115282961006155

Vitrine refrigerada de balcão 68,2 × 45 × 67,5 h cm, com vidro curvo nos 4 lados, em vidro branco, 100 litros, +2 +10 °C



Descrição

Por que razão comprá-la?

Esta **vitrina refrigerada de balcão com vidro curvo** é a escolha ideal para expor da melhor forma produtos frescos, como doces, snacks, sanduíches ou pratos prontos, mantendo-os à temperatura ideal entre **+2 e +10 °C**. Elegante, compacta e funcional, oferece visibilidade de 360° graças às **quatro faces em vidro** e realça cada produto com **luzes LED internas**. Foi concebida para quem procura uma **solução fiável e profissional**, mas também fácil de utilizar e de integrar em qualquer balcão ou área de vendas.

Características principais

- **Iluminação interna LED**
  As luzes LED posicionadas no interior da vitrina garantem uma **luminosidade uniforme e de baixo consumo**, realçando a estética dos produtos expostos e melhorando o impacto visual para o cliente.
- **Controlo digital da temperatura**
  Graças ao **termóstato digital com ecrã**, pode controlar a temperatura a qualquer momento. O sistema permite um ajuste preciso, facilitando a utilização diária.
- **Prateleiras ajustáveis revestidas a PVC**
  A vitrina está equipada com **duas grelhas revestidas a plástico**, ajustáveis em altura, que permitem personalizar o espaço interior de acordo com as dimensões dos produtos. O revestimento em PVC garante **resistência e higiene**.
- **Vidro frontal curvo temperado de dupla camada**
  O vidro curvo confere um toque estético moderno e atraente, enquanto a dupla camada aumenta a **resistência aos impactos e a eficiência térmica**, reduzindo a dispersão do frio.
- **Portas traseiras deslizantes em vidro**
  A abertura traseira com **portas de vidro deslizantes** facilita a colocação e a retirada dos produtos, reduzindo o espaço ocupado e melhorando a praticabilidade de utilização.
- **Sistema de refrigeração ventilada**
  A refrigeração ventilada garante uma **temperatura uniforme em todos os níveis**, mantendo os alimentos frescos por mais tempo e prontos para serem servidos na perfeição.
- **Descongelamento automático**
  Esqueça a manutenção manual: o sistema de **descongelação automática** evita a formação de gelo, mantendo constantes as prestações do aparelho e reduzindo os tempos de inatividade.
- **Botões de ligar separados**
  A presença de **interruptores independentes** permite ligar ou desligar separadamente a iluminação e o sistema de refrigeração, otimizando o consumo de energia.

Ficha técnica

- **Dimensões exteriores:** 68,2 x 45 x 67,5 h cm
- **Dimensões da embalagem:** 75,6 x 52,4 x 76 (alt.) cm
- **Capacidade:** 100 litros
- **Classe climática:** 4
- **Classe energética:** B
- **Gás refrigerante:** R134A, R600A
- **Temperatura de funcionamento:** +2 / +10 °C
- **Potência elétrica:** 0,22 kW
- **Alimentação:** Elétrica
- **Peso líquido/bruto:** 35 / 39 kg
- **Descongelamento:** Automático
- **Termóstato:** Ventilado
- **Equipamento de série:** 2 grelhas revestidas a plástico

Dimensões

Dimensões da embalagem	756x524x760 mm
Dimensões exteriores	682x450x675 mm

Ficha técnica

Alimentação	Elétrico
Capacidade	100 Lt
Classe climática	4
Classe energética	B
Descongelamento	automático
Gás refrigerante	R600A
Peso com embalagem	39 kg
Peso líquido	35 kg
Potência elétrica	0,22 kW
Refrigeração	ventilado
Temperatura de funcionamento	+2 +10 °C

Equipamento de série

Incluído na embalagem	2 grelhas revestidas a plástico