Bacalhau: 108140062062594

Vitrine de gelados ventilada com 4 lados em vidro, -18 a -21 °C, branca, capacidade de 248 litros, 65 × 65 × 195 (altura) cm



Descrição

Por que razão comprá-la?

Esta **vitrina profissional para gelados** representa a solução perfeita para quem procura uma exposição eficaz e, ao mesmo tempo, elegante. Graças ao seu design moderno em vidro nos quatro lados, garante uma excelente visibilidade do produto sob todos os ângulos, atraindo a atenção dos clientes e valorizando as suas especialidades. Ideal para gelatarias, cafés, restaurantes ou estabelecimentos que servem sobremesas, oferece uma elevada capacidade e temperaturas constantes para uma conservação impecável. A praticidade alia-se à segurança, graças a uma série de funcionalidades concebidas para simplificar o trabalho diário.

Características principais

- **Estrutura em aço inoxidável e vidro**
  Robusta, higiénica e fácil de limpar, a estrutura é fabricada em **aço inoxidável** para garantir a máxima durabilidade e resistência ao longo do tempo. Os **4 lados em vidro temperado** oferecem uma visão completa do conteúdo, valorizando os gelados em exposição.
- **Refrigeração ventilada para temperaturas homogéneas**
  O sistema **ventilado** distribui o frio de forma uniforme por todos os níveis, garantindo que cada cuba de gelado seja mantida à **temperatura ideal entre -18 e -21 °C**, mesmo com aberturas frequentes.
- **Termómetro digital e controlo eletrónico**
  O **termómetro digital integrado** permite um controlo constante da temperatura interna, enquanto o **regulador eletrónico** permite ajustá-la facilmente com precisão, otimizando a conservação de acordo com as necessidades.
- **Iluminação LED interna**
  A iluminação LED de baixo consumo realça as cores e a apresentação do gelado, criando um efeito visual apelativo que estimula a compra, sem sobreaquecer o ambiente interior.
- **5 prateleiras em vidro temperado**
  Estão incluídas **5 prateleiras em vidro temperado** com 53 x 41,7 cm, reguláveis em altura, ideais para organizar a exposição de forma flexível e ordenada.
- **Descongelamento automático**
  O sistema de **descongelação automática** evita a acumulação de gelo, mantendo um desempenho ideal ao longo do tempo e reduzindo ao mínimo a manutenção.
- **Rodas com sistema de travagem**
  Equipada com **4 rodas giratórias**, a vitrina pode ser facilmente deslocada para limpeza ou posicionamento. Duas rodas estão equipadas com **travão de segurança** para garantir a estabilidade uma vez posicionada.
- **Fecho com fechadura integrada**
  Para proteger os produtos mesmo durante o horário de encerramento ou em espaços partilhados, a porta está equipada com **uma fechadura de segurança**, uma garantia adicional para locais públicos e comerciais.

Ficha técnica

- **Capacidade**: 319 litros
- **Temperatura de funcionamento**: -18 / -21 °C
- **Refrigeração**: ventilada
- **Descongelação**: automática
- **Alimentação**: 230 V – 50 Hz – 1 kW
- **Gás refrigerante**: R290
- **Classe energética**: D
- **Classe climática**: 4
- **Peso líquido**: 203 kg
- **Dimensões (CxPxA)**: 65x65x195h cm

Dimensões

Dimensões da embalagem	760x740x2170 mm
Dimensões exteriores	650x650x1950 mm
Dimensões internas	550x495x1119 mm

Ficha técnica

Alimentação	Elétrico
Capacidade	452 Lt
Capacidade líquida	319 Lt
Classe climática	4
Classe energética	D
Consumo de eletricidade	23.51 Kw/24h
Descongelamento	automático, gás quente
Frequência	50 Hz
Gás refrigerante	R290
Peso com embalagem	225 kg
Peso líquido	203 kg
Potência elétrica	1 kW
Ruído	44 db
Temperatura de funcionamento	-18 -21 °C
Tensão	220 V

Equipamento de série

Incluído na embalagem	Prateleiras em vidro temperado (n.º 5 - 530 x 417 mm)