Bacalhau: 12359323371237

Vitrine refrigerada de balcão 0 +12 °C 121,9 × 56,8 × 68,6 (altura) cm 0,36 kW



Descrição

Por que razão comprá-la?

Esta **vitrina refrigerada de balcão** representa um investimento estratégico para quem deseja valorizar os seus produtos, mantendo-os sempre à temperatura adequada. Graças à refrigeração ventilada e à estrutura concebida para garantir a máxima visibilidade, assegura uma apresentação impecável e uma conservação uniforme. Ideal para atividades profissionais, mas perfeita também para utilizações mais específicas, é uma solução prática, eficiente e com um design moderno.

Características principais

- **Estrutura robusta em aço inoxidável, vidro e plástico**
  A combinação de materiais garante **resistência, durabilidade e facilidade de limpeza**. O aço inoxidável assegura solidez e higiene, enquanto os vidros permitem uma visão clara dos produtos expostos.
- **Refrigeração ventilada para uma temperatura uniforme**
  O sistema ventilado distribui o frio de forma homogénea no interior da vitrina, evitando oscilações de temperatura e mantendo os alimentos sempre nas condições ideais.
- **Unidade de refrigeração incorporada**
  A presença do motor integrado torna a instalação simples e imediata, sem necessidade de unidades externas. Uma solução prática e compacta para qualquer bancada de trabalho.
- **Unidade de controlo digital intuitiva**
  O controlo eletrónico permite **regular e monitorizar a temperatura com precisão**, melhorando a gestão diária e garantindo um desempenho constante.
- **Descongelamento automático**
  O sistema automático elimina a formação de gelo, reduzindo as intervenções manuais e garantindo sempre a máxima eficiência operacional.
- **Evaporação automática da condensação**
  A água produzida durante o funcionamento é gerida automaticamente, evitando acumulações e simplificando a manutenção.
- **Portas de correr do lado do operador**
  Concebidas para facilitar o trabalho diário, permitem um acesso rápido e confortável aos produtos sem obstruções, otimizando os espaços operacionais.
- **Vidros duplos temperados em cada lado**
  Os vidros duplos temperados melhoram o isolamento térmico e aumentam a segurança, além de garantirem uma **excelente visibilidade de todos os ângulos**.
- **Iluminação interior LED**
  A iluminação LED realça os produtos expostos, tornando-os mais apelativos aos olhos do cliente e contribuindo para a poupança de energia.
- **Equipamento com grelhas internas**
  Inclui **1 prateleira de 115,5 x 33 cm e 1 de 115,5 x 36 cm**, ideais para organizar o espaço interior de forma eficiente e adaptá-lo a diferentes tipos de alimentos.

Ficha técnica

- **Dimensões exteriores:** 121,9 x 56,8 x 68,6 h cm
- **Dimensões internas:** 118 x 48,5 x 37 (alt.) cm
- **Dimensões da embalagem:** 128 x 63 x 86 (alt.) cm
- **Capacidade:** 242 litros
- **Temperatura de funcionamento:** +0 °C / +12 °C
- **Classe energética:** B
- **Potência:** 0,36 kW
- **Alimentação:** 230 V – 50 Hz
- **Gás refrigerante:** R290
- **Peso líquido:** 92 kg

- **Peso bruto:** 100 kg

Dimensões

Dimensões da embalagem	1280x630x860 mm
Dimensões exteriores	1219x568x686 mm
Dimensões internas	1180x485x370 mm

Ficha técnica

Alimentação	Elétrico
Capacidade	242 Lt
Classe energética	B
Frequência	50 Hz
Gás refrigerante	R290
Peso com embalagem	100 kg
Peso líquido	92 kg
Potência elétrica	0,36 kW
Temperatura de funcionamento	0 +12 °C
Tensão	230 V

Equipamento de série

Incluído na embalagem	1 grelha de 1155 x 330 mm e 1 grelha de 1155 x 360 mm